

2.6.3 Obsługa i programowanie robotów ABB

Opis szkolenia:

Zasady działania, bezpieczne poruszanie robotem, korekty programowe. Podstawy obsługi robotów ABB. Programowanie trajektorii robota. Nauka wykonywania korekt programowych oraz obsługa aplikacji.

Grupa docelowa:

Operatorzy, specjaliści-operatorzy oraz pracownicy utrzymania ruchu zajmujący się stacjami zrobotyzowanymi.

Wymagania:

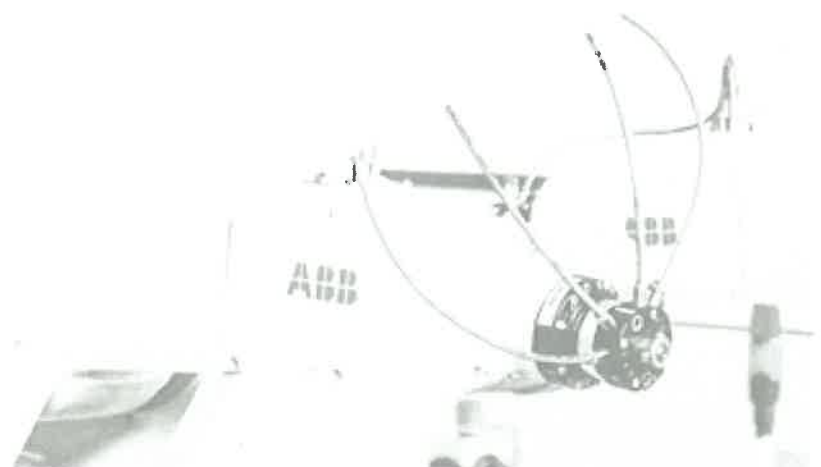
Wymagane ukończenie szkolenia Obsługa ABB IRC 5 lub równoważna wiedza.

Cele:

Nabywanie umiejętności obsługi robota oraz pisania gotowego programu robota.

Treści szkolenia:

- Instruktaż w zakresie bezpieczeństwa
 - Bezpieczeństwo w obsłudze robotów
- Wprowadzenie i instrukcje bezpieczeństwa
 - Wprowadzenie
 - Bezpieczeństwo podczas szkolenia
 - Ćwiczenia z bezpieczeństwa
- Opis systemu
 - Widok główny sterownika ABB
 - Przegląd panelu Flex Pendant
 - Quick Set (szybki dostęp)
 - Układy współrzędnych
 - Rozszerzona struktura programu
- Definicja narzędzi i przedmiotów obrabianych
 - Kierunek pchania narzędzi
 - Informacje ogólne o narzędziach
 - Metody pomiaru
 - Pomiar narzędzia
- Pomiar przedmiotu obrabianego
- Tryb pracy AUTOMATYCZNY
- Production Screen [Ekran produkcji]



- Struktura programu "Dom"
 - Ćwiczenie "Dom"
- Ćwiczenie "Klejenie"
- Ćwiczenie "Układanie w stos [„Sztaplowanie"]
- Kopia zapasowa danych / UAS
 - Zapisz program (XXXX.pgf)
 - Zapisywanie modułów (XXXX.mod, XXXX.sys)
- Licznik obrotów
 - Podstawy wiedzy o liczniku obrotów
 - Kontrola licznika obrotów
 - Aktualizacja licznika obrotów
- Rejestr zdarzeń
- RobotStudio



Czas trwania szkolenia: 5 dni



Cena szkolenia: Na zapytanie



Liczba uczestników:

min. 4 osoby

max. 6 osób

