

## 2.6.2 Programowanie ABB IRC5

### Opis szkolenia:

Utrwalenie zagadnień ze szkolenia ABB IRC5. Obsługa oraz programowanie trajektorii robota. Nauka wykonywania korekt programowych oraz obsługa aplikacji.

### Grupa docelowa:

Operatorzy, specjaliści-operatorzy oraz pracownicy utrzymania ruchu zajmujący się stacjami zrobotyzowanymi, którzy ukończyli szkolenie „Obsługa ABB IRC5”.

### Wymagania:

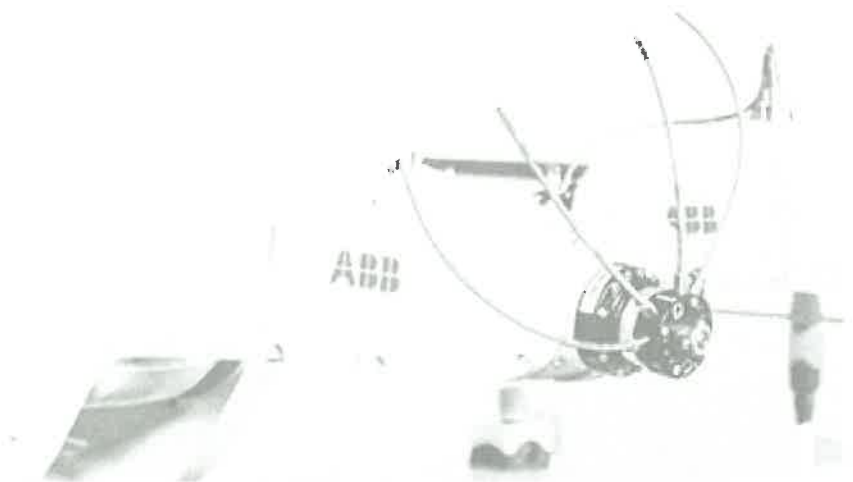
Wymagane ukończenie szkolenia Obsługa ABB IRC 5 lub równoważna wiedza.

### Cele:

Nabywanie umiejętności pisania gotowego programu robota.

### Treści szkolenia:

- Instruktaż w zakresie bezpieczeństwa
- Bezpieczeństwo w obsłudze robotów
- Bezpieczeństwo w obsłudze robotów
- Wprowadzenie i instrukcje bezpieczeństwa
- Wprowadzenie
- Bezpieczeństwo podczas szkolenia
- Ćwiczenia z bezpieczeństwa 3 Opis systemu
- Widok główny sterownika ABB
- Przegląd panelu Flex Pendant
- Quick Set (szybki dostęp)
- Układy współrzędnych
- Rozszerzona struktura programu
- Definicja narzędzi i przedmiotów obrabianych
- Kierunek ruchu narzędzi
- Informacje ogólne o narzędziach
- Metody pomiaru
- Pomiar narzędzia
- Pomiar przedmiotu obrabianego
- Tryb pracy AUTOMATYCZNY
- Production Screen [Ekran produkcji]
- Struktura programu "Dom"



- Ćwiczenie "Dom"
- Ćwiczenie "Klejenie"
- Ćwiczenie "Układanie w stos [„Sztaplowanie"]
- Kopia zapasowa danych / UAS. Zapisz program (XXXX.pgf)
- Zapisywanie modułów (XXXX.mod, XXXX.sys)
- Licznik obrotów
- Podstawy wiedzy o liczniku obrotów
- Kontrola licznika obrotów
- Aktualizacja licznika obrotów
- Rejestr zdarzeń
- Robot Studio



Czas trwania szkolenia: 2 dni



Cena szkolenia: Na zapytanie



Liczba uczestników:

min. 4 osoby

max. 6 osób

